

tekst: Wim de Bruijn
fotografie: Theo Kampa

De geboorte van een Vollenhovense boljacht

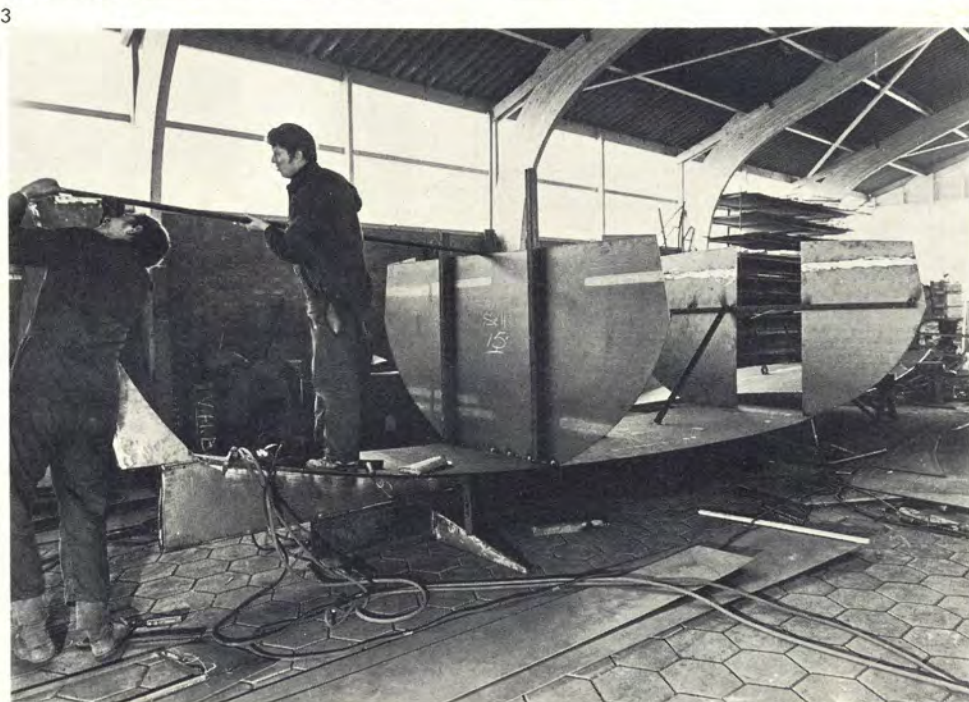
Een bedrijf waar men voor alle typen ronde en platbodemjachten terecht kan is Kooijman en de Vries Jachtbouw N.V. in het plaatsje Deil aan de schilderachtige Linge.

Het is een uniek bedrijf. In verband met de voorbereidingen voor het hieronder aangekondigde boek waren we getuige van de bouw — als het ware de geboorte — van een 9,75 m Vollenhovens boljacht.

Zoals bijna alle door dit bedrijf gebouwde typen is ook dit boljacht een ontwerp van J. K. Gipon. Circa 14 typen ronde- en platbodemjachten worden hier regelmatig gebouwd. Omdat de spantenvloer, mallen van stevens, schotten, boeisel, huidgangen e.d. klaar liggen kan er snel en efficiënt gebouwd worden. Of we nu een kijkje nemen in de staalafdeling, de timmer- of de schilderafdeling, overal zijn vaklui bezig om bollen, aken, schouwen, grundels en andere klassieke jachten te bouwen of af te werken. Het bouwen zelf zou men een soort sectiebouw in het klein kunnen noemen.



2



Al vroeg in de morgen is de „kiel gelegd”. Een zware I-balk dient als helling; daarop is de scheg met de zware vlakplaat gesteld. Het zware vlak met scheg is niet alleen de ruggegraat van het jacht, maar vormt tevens de zeer laag geplaatste ballast.

Het motorkamerschot volgt (1). Het wordt in zuiver verticale stand op het vlak gelast en geschoord. Even later is men al bezig aan een helft van het „mastschot” (2).

Dit wordt in twee helften opgelast omdat in het midden de doorgang van de kajuit naar het voorschip ligt. Achter de staande man ligt het voordek al klaar. Op de achtergrond liggen de mallen van allerlei onderdelen van andere typen in het rek. De schotten staan gesteld en zijn geschoord (3). Zorgvuldig wordt de achterstevan op zijn plaats gefixeerd. Goed is het naar voor en achter oplopende vlak te zien. In het achterschip, waar de spantvorm enigszins S-vormig is, worden al twee spanten opgesteld (4); zodoende zijn er later bij het plaatsen van het boeisel en huid voldoende steunpunten om ze in de juiste ronding aan te brengen.

Het voordek (5) is met dekbalken en al klaar gemaakt. Met behulp van een takel en een paar klemschroeven wordt ook deze „moot” gesteld.



Het geheel begint al aardig vorm te krijgen (6). De zittingen voor de kuipbanken met klepgaten zijn al vastgezet en de machtige boeiselplaten van het midscheepse gedeelte worden hier met enkele hulpsteunen gesteld. Ook de gangboorden zijn nu aangebracht (7). Pas nadat de voorsteven — een machtig stuk werk — is geplaatst, krijgen we het idee van een jacht — en nog wel een heel bijzonder jacht: een Vollenhovens boljacht! Op een gegeven moment denken we aan een bouwdoos, met heel grote bouw„stenen". Maar ook bij deze werkvoorbereiding is voor de bouwers een groot vakmanschap vereist. Als er maar één plaat een ietsje verkeerd vastgezet zou worden, klopt bij de volgende bewerkingfase niets meer van de zorgvuldige maataanduidingen. Het is dan zaak eerst de fout op te zoeken en te herstellen anders blijven er voortdurend problemen. Niets zou er dan meer passen, de timmerman heeft immers zijn vaste maten, evenals de motorinbouwer en ga zo maar door. Maar alles klopt feilloos. We zijn verbaasd geweest van de rust, de beheersheid van de mensen die hier werken. Geen geschreeuw, men is volkomen op elkaar ingespeeld; het is een voorbeeld van zuiver teamwork. In een ander gedeelte van de bouwdoos ligt een romp van hetzelfde type, maar dan al véél verder afgebouwd (9). Alle huidgangen, spanten, boeisels, berghouten, e.d. zijn aangebracht. Wij zien dek en gangboorden, schoten en spanten. Laat u niet misleiden door de groothoeklens die fotograaf Theo Kampa moest gebruiken om van korte afstand het gehele schip in beeld te krijgen: het voorschip is echt voller en breder dan het achterschip op de voorgrond. Op de achtergrond rechts staat een casco van een 7,50 m grondeljacht klaar. Lassers (10) zijn de romp aan het aflassen. Alle naden worden binnen en buiten volgelast en eventuele oneffenheden bijgewerkt. De overnaadse bouw accentueert fraai het mooie lijnenspel van de huidbeplating.

7



8



9



10





Wanneer al het staalwerk klaar is verhuist het casco naar de timmerloods en vandaar naar de schilderloods. Tot er weer een nieuw jacht voor de ogen van zijn trotse eigenaar te water glijdt. En dan . . . varen! Met alle zeilen bij! (11).

Afmetingen: L.o.a. 9,75 m
 Breedte 3,42 m
 Diepgang 0,65 m
 Zeiloppervlak 44,75 m²

Bouwer: Kooijman en de Vries Jachtbouw N.V.,
 Deil aan de Linge.
 Ontwerp: J. K. Gipon.

Over dit en vele andere nieuw gebouwde oud-Hollandse jachten kunt U lezen in het in deze maand te verschijnen boek.

Plezierig varen — nieuwe ronde en platbodemjachten, van Jaap A. M. Kramer en Wim de Bruijn. Een met bijna honderd foto's van Theo Kampa en ca. 120 ontwerp-tekeningen geïllustreerd boek.

