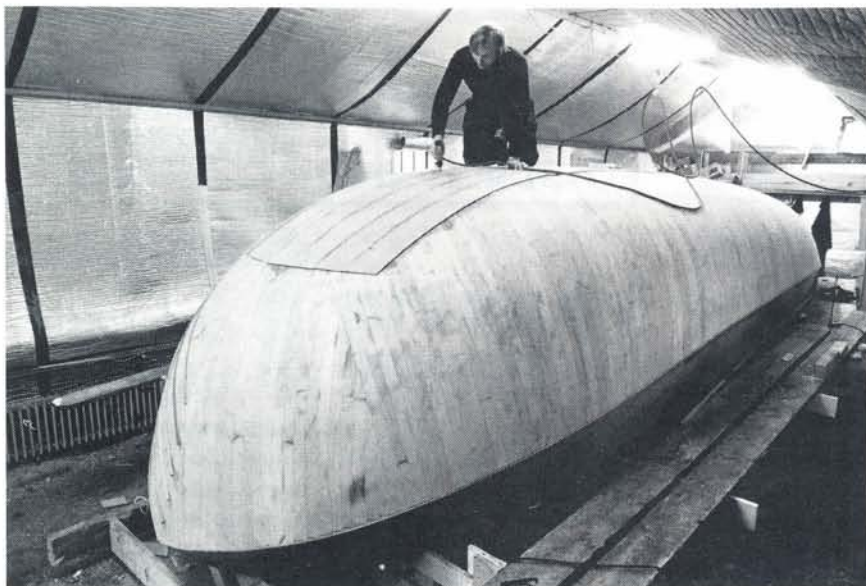


# Hout-epoxy aak in aanbouw



*Met een nietpistool worden de delen in de natte epoxyhars vastgezet. Onder water is de laatste laag langsscheeps aangebracht. (Foto: Theo Kampa.)*

In het maartnummer heeft u kunnen lezen over de voorbereidingen voor de bouw van een Lemmeraak in houtepoxy op Scheepstimmerwerf „De Hoop” door Roelof van der Werff. We zijn halverwege de bouw nog eens gaan kijken hoe dat bouwen in zijn werk ging.

Op een zwaar geconstrueerd houten raamwerk zijn de bouwspanten en schotten opgesteld. Dankzij het exact horizontaal liggend raamwerk kan alles met het waterpas worden gesteld.

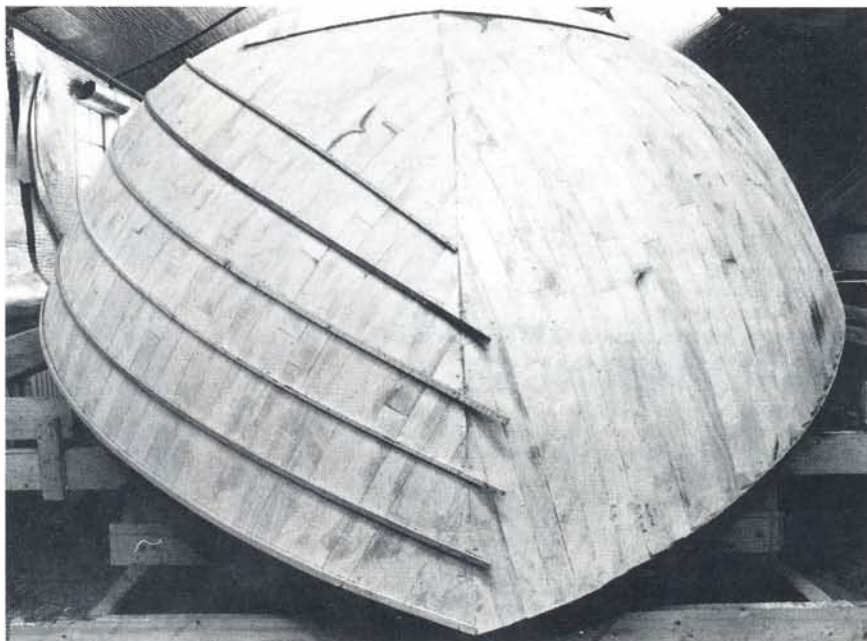
Eerst werd het boeisel uit meerdere lagen opgebouwd en daarmee kregen de spanten en schotten een stevig onderling verband.

Voor de eerste laag van de huid werd een dunne laag eiken in langsscheepse richting aangebracht. Aan beide zijden werd deze laag behandeld met West-system epoxyhars.

Op de foto's is de volgende laag te zien, haaks of bijna haaks aangebracht op de eerste laag. De delen worden in de natte epoxyhars aangedrukt en door middel van r.v.s. nieten vastgezet. Voor deze tussenlaag kan gewoon watervast gelijmd triplex worden gebruikt.

De derde en laatste laag ter afwerking wordt gemaakt van eikehout. Om de fraaie lijnen van de romp goed uit te

laten komen zet Roelof van der Werff het verloop van de „huidgangen” eerst met strooklatten uit op de romp. De enige complicatie is dat je „ondersteboven” moet werken en het is niet eenvoudig om de lijnen dan fraai te laten stroken. Maar ook daar krijg je handigheid in.



*Bij het bekijken van deze foto moet u het blad ondersteboven houden. Dan is het verloop van de lijnen van de romp beter te zien. (Foto: Theo Kampa.)*

Bij het aanbrengen van de laatste laag worden de nieten over een stukje hout ingeschoten. Nadat de hars is uitgehard kunnen de r.v.s. nieten weer verwijderd worden en de kleine gaatjes nagevuld met hars. Zo krijg je een romp waar geen prop of nagel te zien is.

Onder water kan de laatste laag langsscheeps worden gelegd, zo kan wat sneller en efficiënter worden gewerkt.

Als de romp klaar is worden de stevens en de berghouten aangebracht. De stevens staan al een tijdje klaar, de berghouten worden ook laag voor laag aangebracht.

Het lijkt allemaal eenvoudig, geen gesleep meer met zware brokken hout, geen verspilling van afgezaagde brokken die alleen nog in de kachel kunnen verdwijnen. Maar toch is dit maar schijn. Al het te verwerken hout moet per sé goed droog zijn. De relatieve vochtigheid moet liggen tussen de 10 en 12%. De ruimte moet goed op temperatuur gehouden worden en daar dient streng de hand aan gehouden te worden. Alleen dan wordt een optimaal produkt verkregen dat heel veel jaren mee kan. De tewaterlating is in ieder geval gepland op 23 juni.