

Sleepk. art: W de Konijnschen: Schipper Bailean  
Werkloon Opzwijk.

2 x 2 L

108 paar spanten: aangenoemen voor — f 148  
verwerkt f 116.62 dus over f 31.38/loon 16 en 14

voorte stuk kielplaat, acht stuk pickplaat, Hevensboer  
en opzetten, 26 vlakplaten waarvan 12 waren afgeschuren,  
108 paar spanten opleggen, en watschoeren.

8 bovenplaten met stuitplaten klammaken,  
16 bovenplaten aanhangen en de boel waterjars  
zetten aangenoemen voor — — — — —

verwerkt f 85.90 over f 11.60/loon 12 1/2 en 14 1/2 f 99.50

28 dekkalken, waarvan 8 waren gebogen, alle knuis  
en L onder gangboorden en dekken,

± 45 st 2 x 3 L boven dek. L aan de den en dek,  
en waterlijsten, dit was op de grond afgeschreven  
aangenoemen voor — — — — —

verwerkt f 120.50 over f 12/loon 12 en 14 f 132.50

Proef: loon 16 en 14 — — — — — f 37.86

op voor en d 4 halve platen naast de kiel, 2 vlakplaten  
en 2 punten van 2 st. 2 kinn platen, 14 st kinn in  
4 en de spit voren en d, op 36 achter en 4 st kinn  
2 platen bij de kinn aan. 18 stappen in de zij  
en 2 stukken van 2 st. — — — — —

f 125.01  
transporten f 540.87



304

Ar. anport f 25374

vervolg Sleupkam Boileau

vervolg wakhloon houtwerk

94 stuks liike perruininge aangenomen voor 5  
verwerkt f 2.45 over f 2.55 (loon 4 ct)

61 liike men: aangenomen voor " 3  
verwerkt f 1.91 over f 1.09 (loon 4 ct)

Aan loon men " 8563

totaal houtwerk f 34434

" ijzermak " 211856

Esakta voor jongens " 20

Ongevallen met " 8950

10% voor toezichtstukken " 25454

totaal wakhloon f 283300

vervolg sleepk aan Boileau  
totale berekening.

2.22 + 2.22 + 6.60	M <sup>2</sup> = 11,04 M daarvan $\frac{1}{8}$ deel.	
q.66 x 48	M <sup>2</sup> = <del>510 M<sup>2</sup></del> 463.68 M <sup>2</sup> x 1.1 overleg.	
510 M <sup>2</sup> @ 50 k <sup>o</sup>	= 25500 k <sup>o</sup> x 2.5 binnen boel.	
63750 k <sup>o</sup>	@ f 4.80 per 100 k <sup>o</sup> =	f 4972 50
Klinknagels	f 2.60	2.60
41 <sup>st</sup> vromen buik delling	39 M <sup>2</sup> x 6.25 M <sup>2</sup> = 243.75 M <sup>2</sup>	390
Gruiken 3 1/2 l <sup>t</sup>	Cost a stuk 34,00 x 5,80 = 198.36 M <sup>2</sup> @ f 1.27	252
Markels 8 x 8 l <sup>t</sup>	f 75	115
Overige vromen	f 400	440
1 1/4 dm gaspijpen voor reuring		10
pijpen voor spruk fuis en af 100 cm.		15
Schijven f 5	Convals f 2.50	7 50
dou glas pomp en groot steen		8
Glaas kap boven ingang roef	ruide kap van yflet	7 50
naaf, steur, stopmerin, spyken, bandjes enz		140
Wort in schoorsteenmond		5 50
Kool f 20	Schroeven f 2.5 per omringband 15	60
Sierin: patentankerlie, rad 83 l <sup>t</sup> - 2-1/8 schijven te meuring		} 460
3 schoofv. 4 koppen ijeren kap.		
Dekhijschlier, rad 64 l <sup>t</sup> met wang, bonnwang		
4 <sup>e</sup> as met 2 patentrollen, kl. Conk akop.		
Wetbankerlie, rad 64 l <sup>t</sup> met 1/4 dm schijf, schoorwang		
60 verkepe onder de draadrol -	transporteren	f 14300

vervolg Boileau  
vervolg tafels berekening.

Een row 3 1/2 dm koming met stuurwiel enz	f 250
Blokmaker: rond hout gelijk Tokken <sup>buiten</sup> smid	131
<del>vd Wolf: besmeete rond hout</del>	
vd Wolf 2 davids <sup>1 met en uitwip 199k<sup>2</sup> a 25</sup> zonder uitwip	44 75
Smid buiten davids. 480 k <sup>2</sup> a 40ct / 192	207
" spalkhaken, fram <sup>met</sup> 25 k <sup>2</sup> a 12ct / 15	
" besmeeten rondhout 85 k <sup>2</sup> a 45ct = "	38 25
Schilder f 79.69 Wukl voor f 2833 in voorzien	50,306269
Totaal	<u>f 10876 69</u>

A Vanstrijg aan genomen den 26 Octobr 1911  
 voor de Somme van f 12600: door de Konijssche bij betaald  
 Gelerend 13 December 1912 voor panul van f 45

A Schip is later 2 ct verlengd, dit was  
 aan genomen voor de Somme van — f 950  
 noch buiten de berekening

Aan de Konijssche vergoed voor te late  
 oplevering enz — f 300

307

Slepkamer, W de Perijische / Schippen Boileau  
later 2.06 vullingd.

Schip lang 48 elb breed 6.60 en Vol 2.12 elb

vlak 6<sup>te</sup> kimmer 4<sup>te</sup> vanden 6<sup>te</sup>

dekk 5<sup>te</sup> gangboord 6<sup>te</sup> den 6<sup>te</sup>

Schotten 5<sup>te</sup> Boef 4<sup>te</sup>

Spranten 50 x 50<sup>te</sup> afstand 45<sup>te</sup>

Spron 20<sup>te</sup> hoog, met ier 1<sup>3</sup>/<sub>4</sub> x 1<sup>3</sup>/<sub>4</sub>

milling 200 x 9<sup>te</sup>

---